

L'EVOLUZIONE NELLA VITICOLTURA



PALI PER VIGNA IN ACCIAIO: GRANDE AFFIDABILITÀ, LUNGA DURATA

Il lungo processo di vinificazione richiede cura ed attenzione in ogni singola fase. Tutto inizia nel vigneto. Da oltre 20 anni siamo al fianco dei viticoltori con la propria esperienza nella produzione di pali per vigna in acciaio di alta qualità. I nostri pali per vigna si distinguono infatti per l'elevata stabilità e la semplicità di installazione, garantendo una lunga durata nel tempo del prodotto.

Grazie alla ventennale collaborazione con i viticoltori, siamo ora in grado di realizzare sistemi capaci di soddisfare i requisiti di ogni tipo di terreno e coltura. Impianti di produzione innovativi ed un costante sviluppo tecnico garantiranno anche in futuro un elevato standard di qualità oltre alla durata dei nostri prodotti, realizzati completamente in Italia nello stabilimento di

Latina.

La presenza nello stabilimento di Latina degli impianti per la zincatura a caldo dopo lavorazione e verniciatura a polvere, tecnologicamente avanzati ed a bassissimo impatto ambientale, ci permettono di offrire, in tempi rapidi, un servizio completo ai clienti, potendo integrare i propri processi di lavorazione con estrema flessibilità.

Azienda certificata in conformità alla norma UNI EN ISO 9001:2000 ed il sistema produttivo del suo stabilimento è conforme ai requisiti del disciplinare ed al regolamento del marchio di qualità della zincatura a caldo

HiQualiZinc[®].





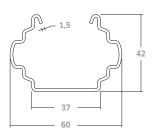






LA NOSTRA GAMMA





PALO PV60

GAMMA A SEZIONE STRETTA E SPESSORE ELEVATO IDEALE PER VITI BASSE E TERRENI ROCCIOSI. GAMMA A SEZIONE STRETTA E SPESSORE BASSE E TERRENI.

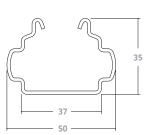
SEZIONE: 60x42 MM INTERASSI GANCI: 100 MM

FINITURE:

- ZINCATO SENDZIMIR
- ZINCATO A CALDO DOPO LAVORAZIONE
- VERNICIATO
- CORTEN







PALO PV50

GAMMA A SEZIONE STRETTA E SPESSORE ELEVATO IDEALE PER VITI BASSE E TERRENI ROCCIOSI. GAMMA A SEZIONE STRETTA E SPESSORE BASSE E TERRENI.

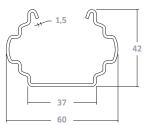
SEZIONE: 50x35 MM INTERASSI GANCI: 100 MM

FINITURE:

- ZINCATO SENDZIMIR
- ZINCATO A CALDO DOPO LAVORAZIONE
- VERNICIATO
- CORTEN







PALO PVE60

GAMMA A SEZIONE STRETTA E SPESSORE ELEVATO IDEALE PER VITI BASSE E TERRENI ROCCIOSI. GAMMA A SEZIONE STRETTA E SPESSORE BASSE E TERRENI.

SEZIONE: 60x42 MM INTERASSI GANCI: 100 MM

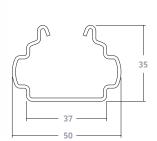
FINITURE:

• ZINCATO SENDZIMIR

• ZINCATO A CALDO DOPO LAVORAZIONE

VERNICIATOCORTEN





PALO PVE50

GAMMA A SEZIONE STRETTA E SPESSORE ELEVATO IDEALE PER VITI BASSE E TERRENI ROCCIOSI. GAMMA A SEZIONE STRETTA E SPESSORE BASSE E TERRENI.

SEZIONE: 50x35 MM INTERASSI GANCI: 100 MM

FINITURE:

• ZINCATO SENDZIMIR

• ZINCATO A CALDO DOPO LAVORAZIONE

• VERNICIATO

• CORTEN



GAMMA A SEZIONE STRETTA E SPESSORE ELEVATO IDEALE PER VITI BASSE E TERRENI ROCCIOSI. GAMMA A SEZIONE STRETTA E SPESSORE BASSE E TERRENI.

SEZIONE: 52x35 MM INTERASSI GANCI: 100 MM

FINITURE:

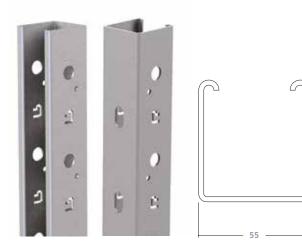
• ZINCATO SENDZIMIR

• ZINCATO A CALDO DOPO LAVORAZIONE

• VERNICIATO

• CORTEN





60

PALO DI TESTATA PT55

GAMMA A SEZIONE STRETTA E SPESSORE ELEVATO IDEALE PER VITI BASSE E TERRENI ROCCIOSI. GAMMA A SEZIONE STRETTA E SPESSORE BASSE E TERRENI.

SEZIONE: 60x55 MM INTERASSI GANCI: 100 MM

FINITURE:

- ZINCATO SENDZIMIR
- ZINCATO A CALDO DOPO LAVORAZIONE
- VERNICIATO
- CORTEN



TUTORE VITE TVS

GAMMA A SEZIONE STRETTA E SPESSORE ELEVATO IDEALE PER VITI BASSE E TERRENI ROCCIOSI. GAMMA A SEZIONE STRETTA E SPESSORE BASSE E TERRENI.

DIMENSIONE: 16x15x0,6 MM LUNGHEZZA: A RICHIESTA

FINITURE:

- ZINCATO SENDZIMIR
- ZINCATO A CALDO DOPO LAVORAZIONE
- VERNICIATO
- CORTEN



CONTATTI

Sati Italia S.p.A.
Tel. +39 0773 255645
Mob. +39 348 1402214
palivigna@sati.it
www.sati.it

