

### SCHEDA TECNICA / TECHNICAL DATA SHEET

#### RIFERIMENTI NORMATIVI

Grazie alla conformità alle norme CEI EN 61537.  
La Serie S3 è marcata CE come imposto dalla Direttiva Bassa Tensione (73/23/CEE e 93/68/CEE).

#### PRESTAZIONI MECCANICHE

La prova di resistenza alla flessione viene effettuata secondo le prescrizioni della Norma CEI EN 61537 le cui condizioni di prova sono:

- Passerella fissata agli elementi di sospensione.
- Distanza (L) tra gli appoggi massima definita dal costruttore.
- Giunzione al centro per la campata a-b e casuale per la campata b-c.
- Carico uniformemente distribuito pari a  $0,13 \text{ kg/cm}^2$  di sezione utile della passerella su 1 metro di lunghezza.
- Flessione lineare massima misurata sulla passerella, al centro di ogni campata, inferiore o uguale a  $1/100$  della distanza (L) tra gli appoggi.
- Flessione trasversale massima misurata sulla passerella, al centro di ogni campata, inferiore o uguale a  $1/20$  della larghezza della passerella stessa.



#### PRESTAZIONI ELETTRICHE

La continuità elettrica è intrinsecamente garantita da tutti i componenti del sistema S3: elementi lineari, accessori, coperchi relativi.

La prova è stata eseguita su due elementi di passerella uniti da un giunto a 8 bulloni con quadro sottotesta M 6 x 10 mm e dado flangiato con zigrinatura antiallentamento.

Il numero e la tipologia della bulloneria è in funzione delle varie situazioni installative.

La passerella a filo garantisce la continuità elettrica secondo le specifiche richieste dalla normativa CEI EN 61537 (resistenza  $\leq 5 \text{ m}\Omega$  per metro senza elementi di giunzione; resistenza  $\leq 50 \text{ m}\Omega$  in presenza di elementi di giunzione).

Le prove sono state effettuate con un'intensità di corrente di 25 A in c.a.

#### TEMPERATURE D'IMPIEGO

-20;+90°C (in accordo con la norma CEI EN 61537)

#### FORATURA

Secondo la norma CEI EN 61537 la passerella è classificata come D con un indice di foratura  $>30\%$  (% di vuoto/pieno della sola base); come Z con un'indice di base libera  $> 90\%$ .

#### RESISTENZA AGLI URTI

Verificata fino ad un valore di 20J al fine di garantire le prestazioni meccaniche.

#### ACCESSORI STAFFATI

Le zone nelle quali vengono realizzati i cambi di direzione devono essere staffate.

### SCHEDA TECNICA / TECHNICAL DATA SHEET

#### MATERIALI E FINITURE

- La **zincatura a caldo (tipo Sendzimir)** eseguita su lamiera d'acciaio DX51D secondo Norma UNI EN 10346 è classificata Z200, il valore nominale del rivestimento superficiale 14 µm.
- La **zincatura a caldo per immersione dopo lavorazione** in zinco fuso è eseguita secondo la UNI EN ISO 1461 su acciaio tipo DC01 UNI EN 10130 valore del rivestimento superficiale secondo tabella seguente:

Valori minimi di spessore e massa del rivestimento per campioni non centrifugati				
Articolo e suo spessore	Spessore del rivestimento locale (minimo)*) µm	Massa del rivestimento locale (minima)*) g/m <sup>2</sup>	Spessore medio del rivestimento (minimo)*) µm	Massa media del rivestimento (minima)*) g/m <sup>2</sup>
Acciaio >6 mm	70	505	85	610
Acciaio da > 3 mm a ≥ 6 mm	55	395	70	505
Acciaio da ≥ 1,5 mm a ≤ 3 mm	45	325	55	395
Acciaio < 1,5 mm	35	250	45	325
Ghise ≥ 6 mm	70	505	80	575
Ghise ≤ 6 mm	60	430	70	505

NOTA: Questo prospetto è per un uso generico: specifiche norme di prodotto possono prevedere requisiti diversi con categorie diverse di spessore. I requisiti di massa di rivestimento locale e massa di rivestimento media sono definiti in questo prospetto come riferimento in caso di controversia.

a) Vedere punto 3.8.  
 b) Massa di rivestimento equivalente per la massa volumica di rivestimento nominale di 7,2 g/cm<sup>3</sup> (vedere appendice D).  
 c) Vedere punto 3.8.

#### SCelta DEI TRATTAMENTI SUPERFICIALI IN FUNZIONE DELL'AMBIENTE

Categorie ambientali, rischi di corrosione e tassi di corrosione UNI			
Codice	Categoria di corrosività	Rischio di corrosione	Tasso di corrosione Perdita media spessore zinco <sup>(B3)</sup> µ/anno
C1	Interno: asciutto	Molto basso	≤ 0,1
C2	Interno: condensa occasionale Esterno: area rurale esposta nell'entroterra	Basso	da 0,1 a 0,7
C3	Interno: alta umidità, leggero inquinamento dell'aria Esterno: area entroterra urbana o costiera temperata	Medio	da 0,7 a 2
C4	Interno: piscine, impianti chimici, ecc. Esterno: area industriale entroterra o costiera urbana	Alto	da 2 a 4
C5	Esterno: area industriale con alta umidità o area costiera ad alta salinità	Molto alto	da 4 a 8
Im2	Acqua marina in regioni temperate	Molto alto	da 10 a 20 <sup>a)</sup>

a) I valori di perdita di spessore sono identici a quelli forniti nella ISO 9223; eccetto che per i tassi di 2 µm (all'anno) o più le cifre sono arrotondate a numeri interi.  
 b) I tassi di corrosione dello zinco applicabili nel prospetto 2 sono indicati nell'intestazione di ogni sezione del prospetto. In prima approssimazione, la corrosione di tutte le superfici metalliche zincate avviene con lo stesso tasso a parità di condizioni ambientali. Ferro e acciaio si corrodono normalmente da 10 a 40 volte più velocemente dello zinco, avendo il tasso più alto solitamente in ambienti ad alto tenore di cloro. I rivestimenti di alluminio non hanno un tasso di corrosione lineare rispetto al tempo. Come riferimento si usano i risultati su lamiere piane forniti nella ISO 9223.  
 c) Cambiamento delle condizioni atmosferiche nel tempo. Negli ultimi 30 anni si è avuta una sostanziale diminuzione dell'inquinamento a livello mondiale, specialmente per quanto riguarda il biossido di zolfo. Questo significa che i tassi di corrosione (il prospetto è basato su dati dal 1990 al 1995) per ciascuna categoria ambientale sono molto inferiori rispetto ai dati storici; se l'inquinamento continuerà a diminuire, per il futuro ci si possono aspettare tassi anche minori.  
 d) L'acqua del mare temperata è meno corrosiva per lo zinco rispetto all'acqua salata tropicale, che solitamente ha una temperatura maggiore. Il presente prospetto è destinato all'uso con acqua marina temperata europea. In caso di condizioni tropicali si dovrebbe consultare uno specialista.

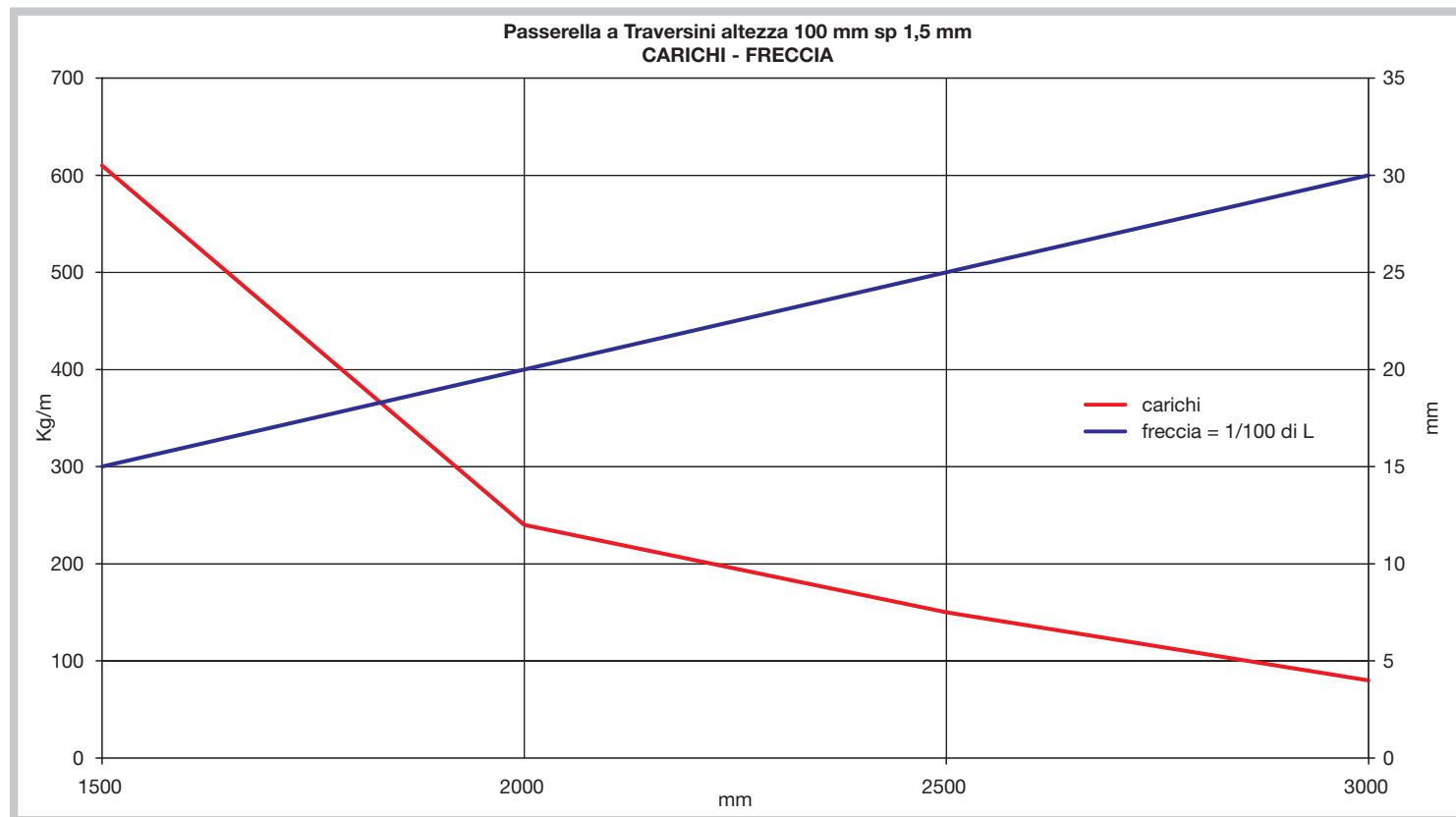
Ambiente	Codice	Sendzimir	Elettrozincato	Verniciato	Zincato a caldo dopo lavorazione	Inox AISI 304
Ambiente interno	C1	Ottimo	Ottimo	Ottimo	Ottimo	Ottimo
Ambiente esterno normale	C2	Possibile	Possibile	Buono	Ottimo	Ottimo
Ambiente esterno marino	C5	Sconsigliato	Sconsigliato	Possibile	Buono	Ottimo
Ambiente industria alimentare	C3	Sconsigliato	Sconsigliato	Buono	Possibile	Ottimo
Ambiente acido	C4	Sconsigliato	Sconsigliato	Buono	Sconsigliato	Ottimo
Ambiente alcalino	C4	Sconsigliato	Sconsigliato	Buono	Possibile	Ottimo
Ambiente alogeno	C4	Sconsigliato	Sconsigliato	Buono	Sconsigliato	Ottimo

I valori riportati in tabella sono indicativi, molti fattori tipo; temperatura ambiente, concentrazione degli aggressivi chimici,... possono influenzare le resistenze dei vari trattamenti superficiali.

### DIAGRAMMI DI CARICO H100 / H100 LOADING GRAPHS

Le prove di carico sono state eseguite secondo quanto previsto dalle Norme CEI EN 61537, nelle seguenti condizioni:

- carico uniformemente distribuito (C.U.D.),
- elementi rettilinei non vincolati agli elementi d'appoggio,
- giunzione in mezzeria con giunto a 8 bulloni,
- freccia massima "P"  $\leq 0,2\% L$ , in mezzeria della campata L,
- temperatura  $20^{\circ} C \pm 5^{\circ} C$ .



### ELEMENTI RETTILINEI / STRAIGHT ELEMENTS

#### PASSERELLA

In acciaio zincato Sendzimir (ZS).  
In acciaio zincato a caldo per immersione dopo lavorazione (ZF).  
Barre da 3 m.  
Distanza pioli 300 mm.

Su richiesta sono disponibili altre altezze.  
Su richiesta disponibile in acciaio Inox (IX).

\* T.U.A. = Area Teorica Utilizzabile per contenere cavi.

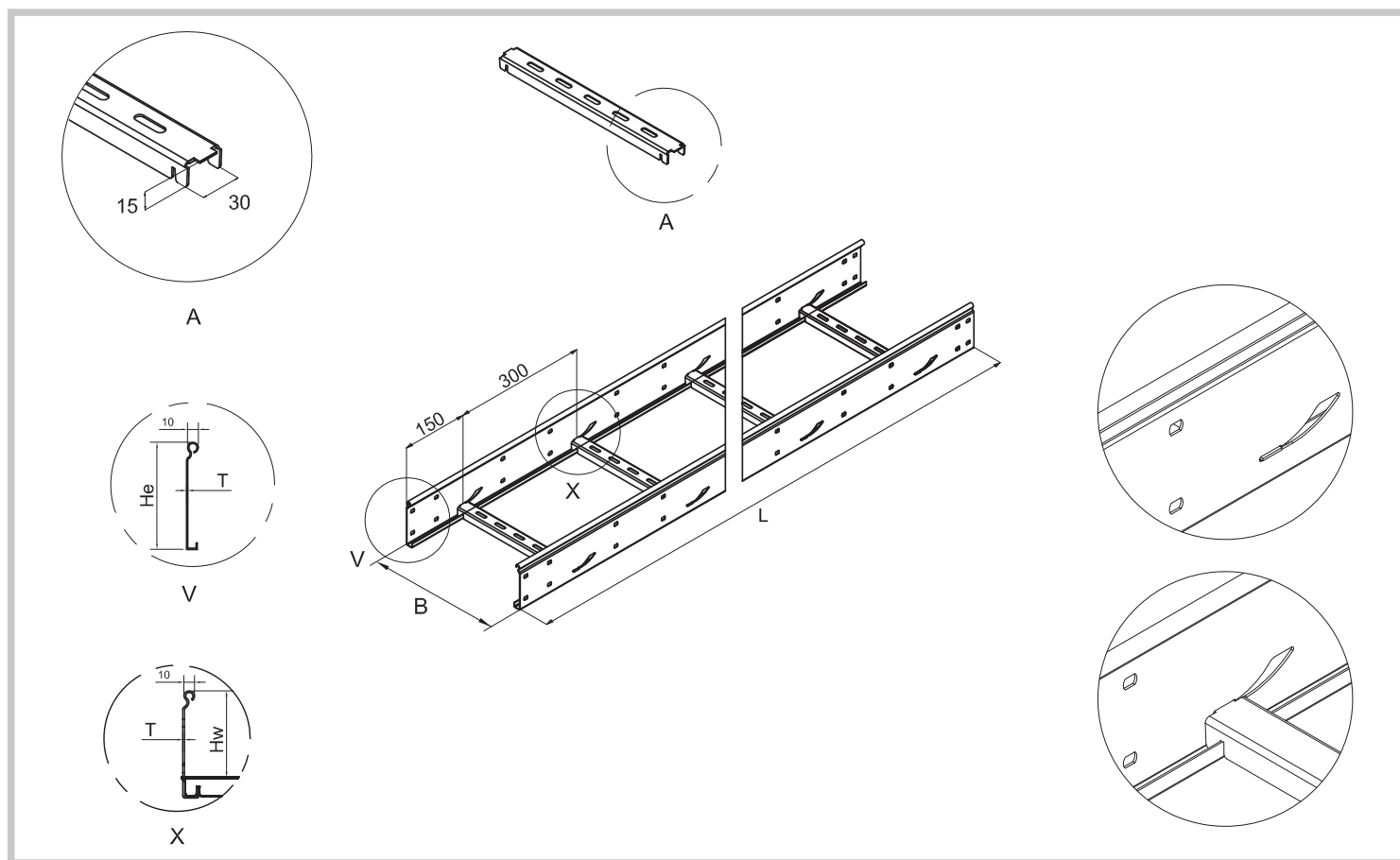
#### CABLE LADDER

In *Sendzimir galvanized steel* (ZS).  
In *hot galvanized steel after machining* (ZF).  
3 m bars.

Distance between rungs 300 mm.

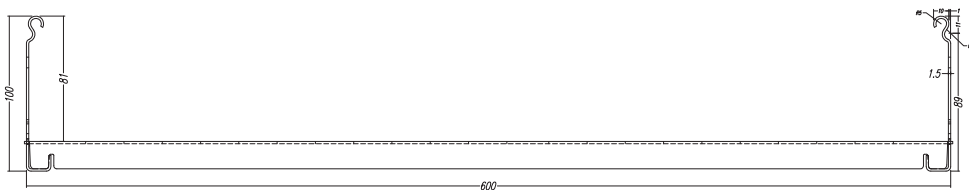
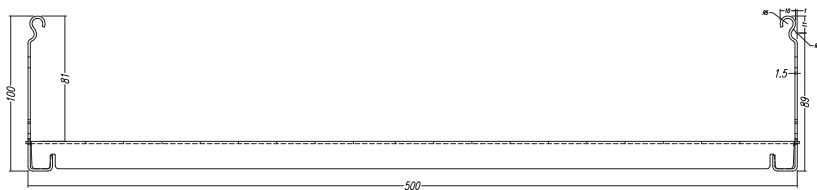
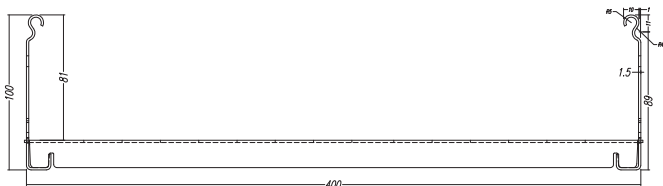
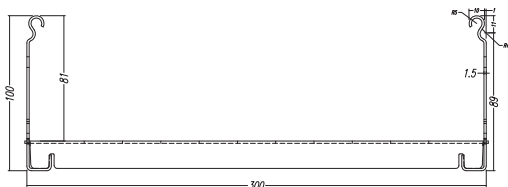
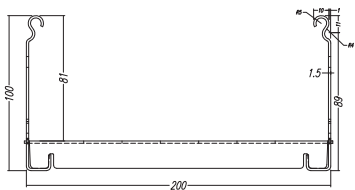
Other height available on request.  
Stainless steel (IX) available on request.

\* T.U.A. = Theoretical Usable Area for containing cables.

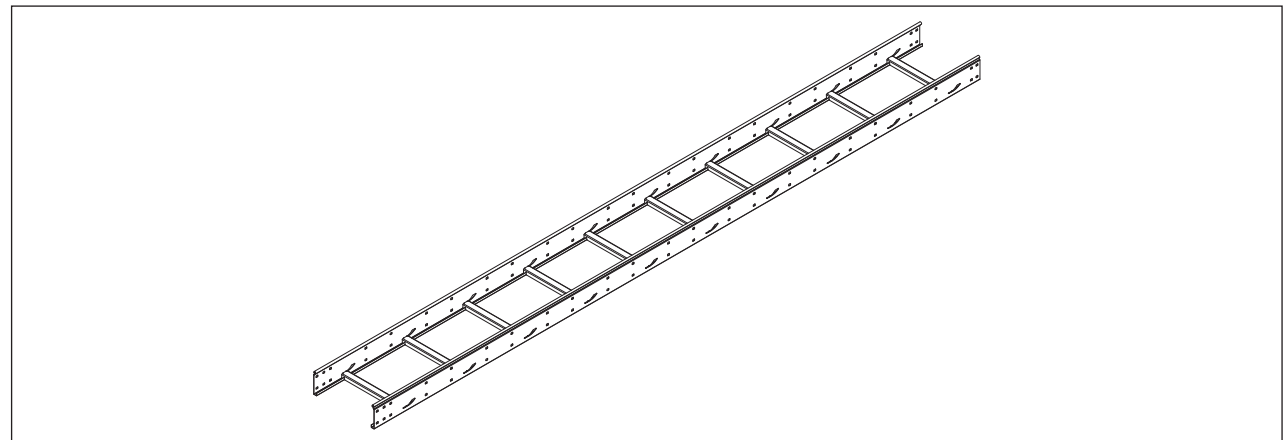
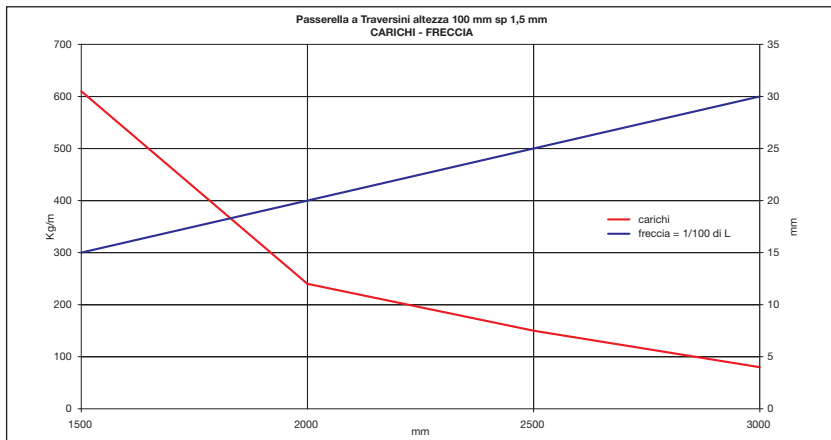


Lungh. Length L	Altezza Height H	Base Base B	Codice Code ZS	Codice Code ZF	T.U.A.* cm <sup>2</sup>	Spessore Thickness mm	Conf.m Pack.m
3000	100	200	1511020	1521020	166	1,5	3
		300	1511030	1521030	249	1,5	3
		400	1511040	1521040	332	1,5	3
		500	1511050	1521050	415	1,5	3
		600	1511060	1521060	498	1,5	3

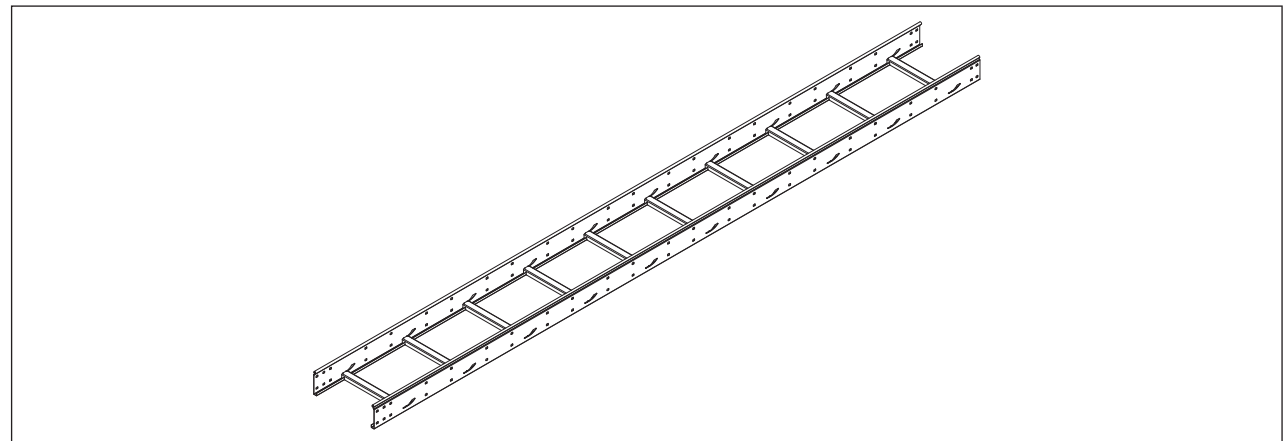
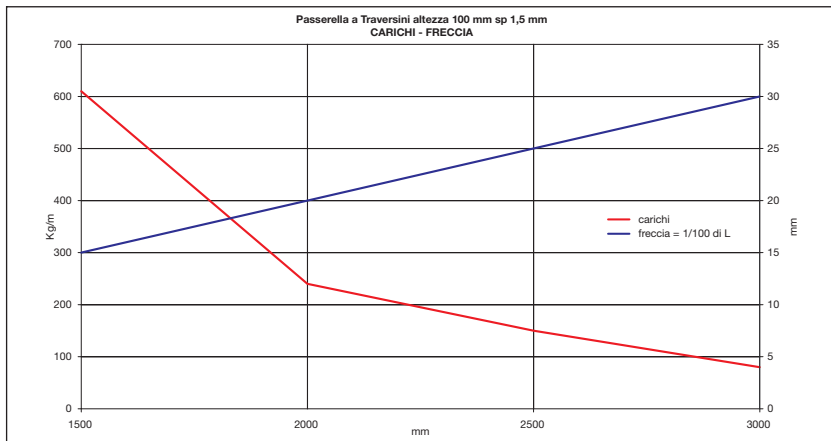
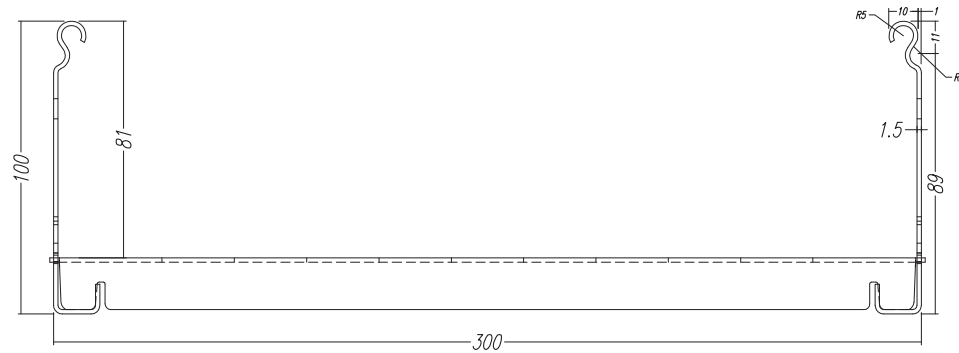
### BORDO H100 / H100 HEIGHT



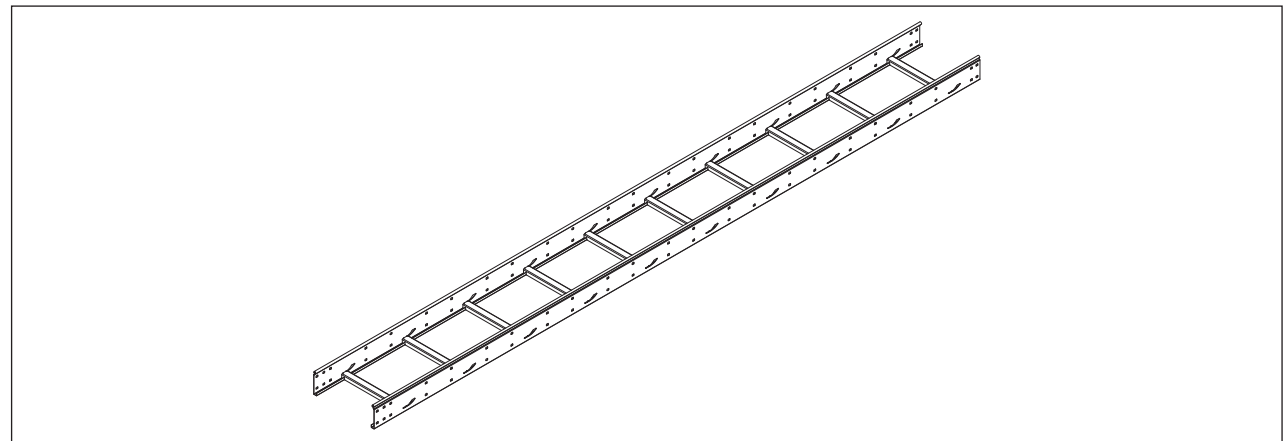
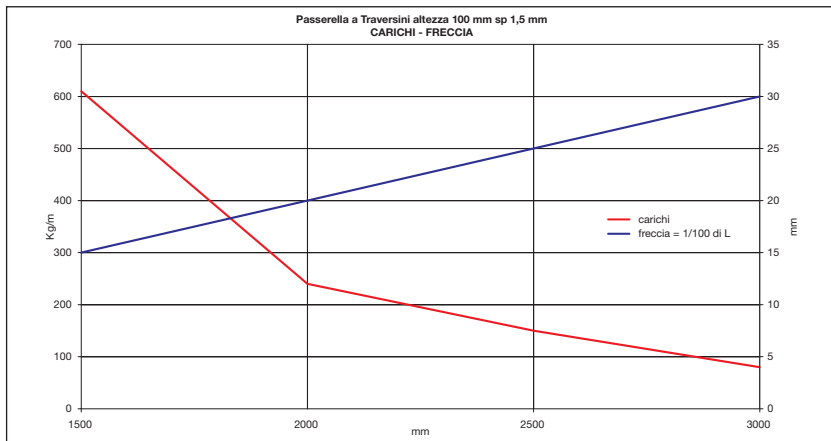
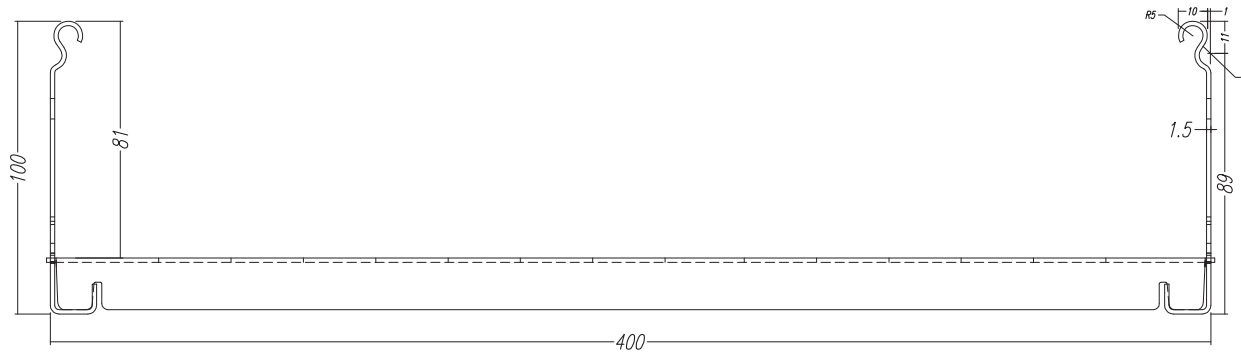
### SCHEDE TECNICA dim. 200 x 100



### SCHEDE TECNICA dim. 300 x 100

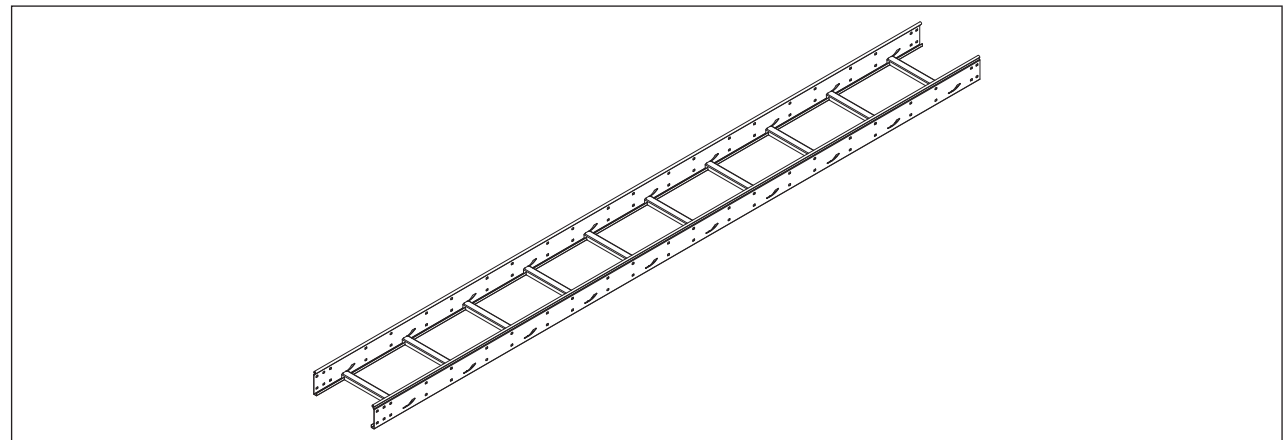
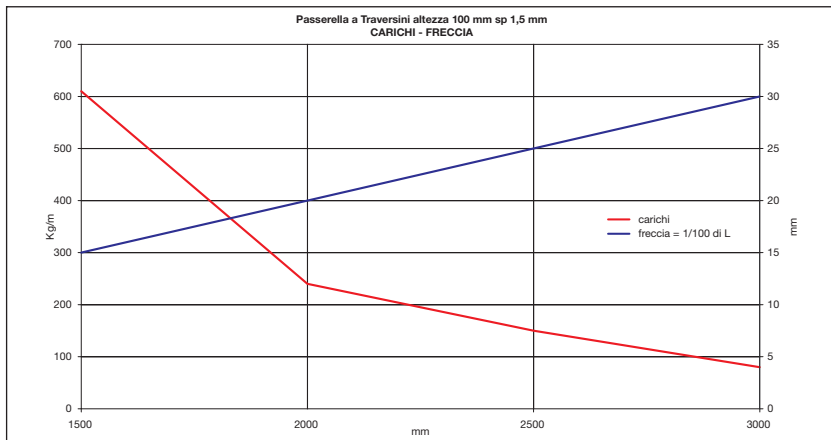
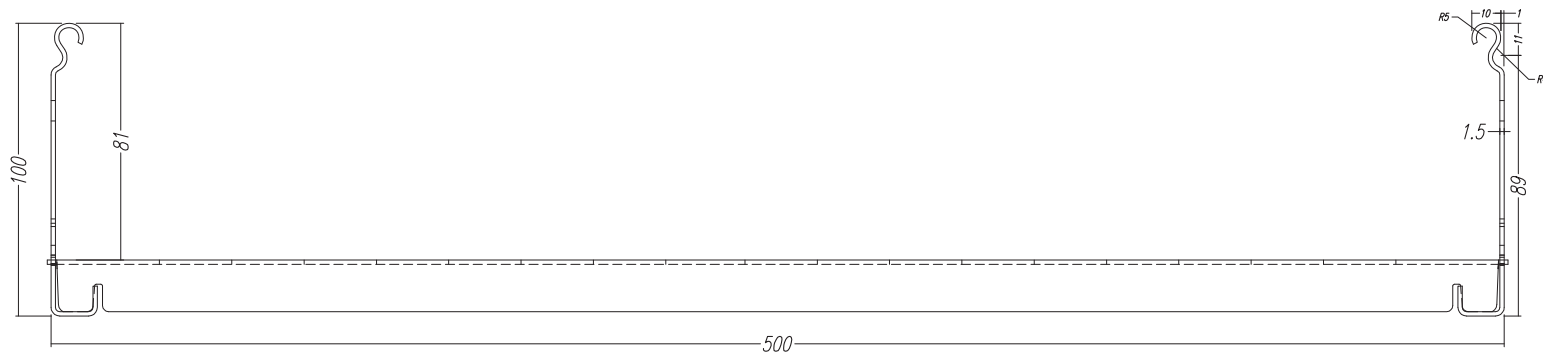


### SCHEDE TECNICA dim. 400 x 100





### SCHEDE TECNICA dim. 500 x 100



### SCHEDE TECNICA dim. 600 x 100

