



**sati italia** s.p.a.

PRODOTTI & SERVIZI PER IL MONDO ELETTRICO

**sati solar**  
technologies

**KIT fotovoltaico**

per l'illuminazione pubblica.

COMPOSIZIONE DEL KIT FOTOVOLTAICO 54 Watt (18 + 36 Watt SOX)



Armatura stradale  
certificata IP 66 classe II

Pannello Fotovoltaico  
policristallino  
135 Watt

Box Testapalo in alluminio  
per batteria e regolatore

Illuminatore

Struttura zincata a caldo  
ruotabile 360° per  
posizionamento pannello



**GRUPPO**  
**Carpaneto Sati**

PRODOTTI & SERVIZI PER IL MONDO ELETTRICO

[www.sati.it](http://www.sati.it)

## LAMPIONE SOLARE SATI ITALIA

L'architettura del KIT fotovoltaico si compone principalmente di quattro componenti:

1. Generatore fotovoltaico.
2. Batteria di accumulo.
3. Armatura stradale.
4. Scheda di controllo.

E' proprio quest'ultima che grazie ad un microprocessore permette di interfacciare i vari componenti secondo le esigenze del funzionamento richiesto.

### Struttura testa palo:

- Dim. altezza 1,20 m.
- Braccio lunghezza 70 cm, 15°.
- Tubo in ferro zincato 4 mm.
- Zincatura a caldo.
- Cablaggi interni cavo 4 x 2,5 mm<sup>2</sup>/2 x 4 mm<sup>2</sup>.
- Braccio singolo, a richiesta sbraccio doppio.
- Previsto per pali Ø 89 mm.



- Telaio in alluminio.
- Spazio per contenere 1 o 2 batterie AGM da 100Ah.
- Telaio per 1 o 2 moduli fotovoltaici da 135 Watt.
- Rotazione del telaio di 360°.
- Alette di ventilazione.
- Angolo di inclinazione 35°/45° (altre inclinazioni su richiesta).

### Pannello Fotovoltaico:

Il telaio in alluminio può accogliere uno o due pannelli a seconda della potenza richiesta.

- Dimensioni (mm): 1500 (± 2,5) x 668 (± 2,5) x 46
- N. celle per modulo: 36.
- Tecnologia celle: Policristallino.
- Potenza nominale P sotto STC: 135 W.
- Differenza max. da P: +5 / -5 %.
- Tensione in caso di potenza nom.: 17,7 V.
- Corrente in caso di potenza nom.: 7,63 A.
- Tensione a vuoto: 22,1 V.



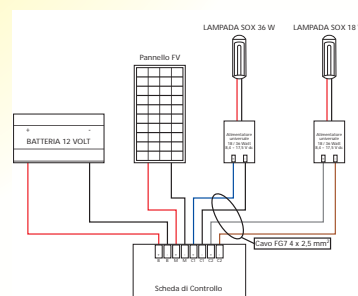
### Batteria di accumulo:

- Le batterie ermetiche serie ENERLYTE 100 Ah, con tecnologia AGM, sono state progettate per essere impiegate sia nel funzionamento a cicli che a tampone.
- Queste batterie sono esenti da manutenzione e possono funzionare in un ampio range di temperatura.
- Le batterie AGM sono progettate per soddisfare le particolari esigenze degli impianti fotovoltaici ed eolici (una vita molto lunga anche 10 anni, a 20° C).



### Scheda di controllo:

- La scheda di controllo rappresenta il "cervello" del sistema: permette di gestire in modo ottimale la carica e la scarica delle batterie.
- La scheda elettronica multi-tensione (12-24 VDC) controlla la regolazione ottimale della carica di una/due\* batterie tramite uno/due\* pannelli fotovoltaici. \*(con doppia armatura stradale al sodio BP o Power LED).
- Predisposta per la scheda di connessione Wi-Fi (opzionale) che ne permette la programmazione mediante PC stando alla base del palo.
- Il software di controllo permette di gestire gli orari di accensione e spegnimento delle lampade secondo un programma definito oppure adattativo del tipo tramonto / alba.



### Armatura stradale:

- Armatura stradale certificata IP 66 classe II.
- Riflettore in lastra di alluminio purissimo 99,85% UNI 9001/4.
- Ottica stradale Cut-Off ad elevata efficienza.
- Vetro piatto e posizionamento direzionabile anti-accecamento.
- Armatura per lampade SOX 18 ÷ 36 nelle combinazioni:
  - 18 W + 36 W (8.000 lumen).
  - 36 W + 36 W (12.400 lumen).
- Accenditore 12 Volts incorporato.

SATI ITALIA S.p.A.

Via Ferrero, 10 - 10098 Rivoli Cascine Vica (TO) Italia - Tel. +39.011.95.90.111 - Fax +39.011.95.90.200

info.sati@sati.it - www.sati.it